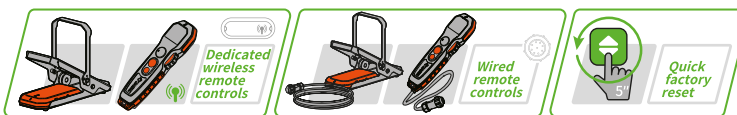


MIG250 PFC



Funkcja:

- Wytrzymała, solidna, ergonomiczna i nowoczesna konstrukcja
- Technologia **ClearVision**
- **Inteligentne sterowanie synergiczne**
- Możliwość dostosowania szerokiego zakresu napięcia
- Ustawienia zaawansowane
- **Inteligentny Lift TIG**
- Stała i efektywna wydajność spawania punktowego MIG
- Elastyczne rozwiązania w zakresie zdalnego sterowania
- Korekcja współczynnika mocy (PFC), przyjazna dla generatora
- Szybki reset do ustawień fabrycznych; automatyczny tryb uśpienia
- Kompatybilna z cyfrowym uchwytem MIG i uchwytem push pull
- Dioda LED wewnątrz obudowy podajnika drutu;
poręczny schowek na akcesoria
- **System aktywnego równoważenia przepływu powietrza (ABAP)**
- Urządzenie obniżające napięcie (VRD)
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem



Specyfikacja:

NR KATALOGOWY		JSW51000876	
Znamionowe napięcie wejściowe		AC95~265 V, 50/60 Hz	
MIG	Znamionowy prąd wejścia	115 V	230 V
	Znamionowa moc wejściowa	38.7 A	43.7 A
	Zakres prądu wyjściowego	4.32 kVA	7.84 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	30~160 A	30~250 A
	Prędkość podawania drutu	30%	
	Rozmiar szpuli drutu	2~13 m/min	2~18 m/min
MMA	Znamionowy prąd wejścia	D300	
	Znamionowa moc wejściowa	33 A	31.9 A
	Zakres prądu wyjściowego	3.75 kVA	7.34 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	20~125 A	20~220 A
TIG	Znamionowy prąd wejścia	30%	
	Znamionowa moc wejściowa	28.9 A	26.6 A
	Zakres prądu wyjściowego	3.31 kVA	6.07 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	5~160 A	5~250 A
Wydajność ogólna		85%	
Współczynnik mocy		cosφ 0.99	
Pobór mocy w stanie spoczynku		<50 W	
Klasa zabezpieczeń		IP23S	
Klasa izolacji		H	
Wymiary dł. x szer. x wys		700×280×511 mm	
Waga netto		26.5 kg	



Akcesoria standardowe

- uchwyt MIG MB-15 3m
- uchwyt masowy 3m
- 1 szybkozłącz
- 2 zaciski do węży

