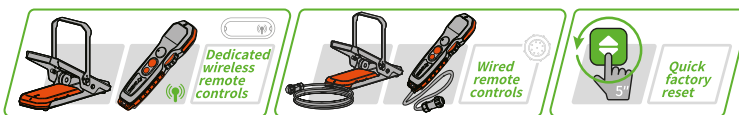


## MIG250 PFC



- Wytrzymała, solidna, ergonomiczna i nowoczesna konstrukcja
- Technologia **ClearVision**
- **Inteligentne sterowanie synergiczne**
- Możliwość dostosowania szerokiego zakresu napięcia
- Ustawienia zaawansowane
- **Inteligentny Lift TIG**
- Stała i efektywna wydajność spawania punktowego MIG
- Elastyczne rozwiązania w zakresie zdalnego sterowania
- Korekcja współczynnika mocy (PFC), przyjazna dla generatora
- Szybki reset do ustawień fabrycznych; automatyczny tryb uśpienia
- Kompatybilna z cyfrowym uchwytem MIG i uchwyt push pull
- Dioda LED wewnątrz obudowy podajnika drutu; poręczny schowek na akcesoria
- Wózek z uchwytem na butlę
- Urządzenie obniżające napięcie (VRD)
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem



## Specyfikacja:

NR KATALOGOWY		JSW51001009	
Znamionowe napięcie wejściowe		AC95~265 V, 50/60 Hz	
		115 V	230 V
MIG	Znamionowy prąd wejścia	53.2 A	44.9 A
	Znamionowa moc wejściowa	6.1 kVA	10.3 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	30~160 A	30~250 A
	Znamionowy cykl roboczy	30%	
	Prędkość podawania drutu	2~14 m/min	2~18 m/min
Rozmiar szpuli drutu		D300	
MMA	Znamionowy prąd wejścia	33 A	32.2 A
	Znamionowa moc wejściowa	3.8 kVA	6.9 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	20~125 A	20~220 A
	Znamionowy cykl roboczy	30%	
TIG	Znamionowy prąd wejścia	29.1 A	26.5 A
	Znamionowa moc wejściowa	3.3 kVA	6.1 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	5~160 A	5~250 A
	Znamionowy cykl roboczy	30%	
Wydajność ogólna		>80%	
Współczynnik mocy		cosφ 0.99	
Pobór mocy w stanie spoczynku		<50 W	
Klasa zabezpieczeń		IP23S	
Klasa izolacji		H	
Wymiary dł. x szer. x wys		920×480×755 mm	
Waga netto		41.9 kg	



## Akcesoria standardowe

- uchwyt MIG MB-15 3m
- uchwyt masowy 3m
- 1 szybkozłączce
- 2 zaciski do węży

