

MIG200 PFC LCD



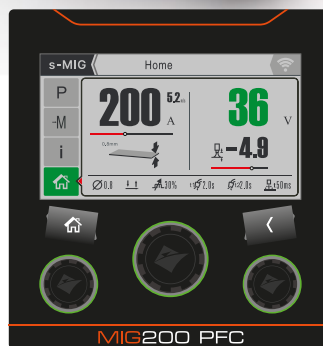
Funkcja:

- Wytrzymała, solidna, ergonomiczna i nowoczesna konstrukcja
- Kolorowy panel sterowania LCD
- **Inteligentne sterowanie synergiczne**
- Możliwość dostosowania szerokiego zakresu napięcia
- **Inteligentny Lift TIG**
- Stała i efektywna wydajność spawania punktowego MIG
- Elastyczne rozwiązania w zakresie zdalnego sterowania
- Korekcja współczynnika mocy (PFC), przyjazna dla generatora
- Szybki reset do ustawień fabrycznych; automatyczny tryb uśpienia
- Kompatybilna z cyfrowym uchwytem MIG i uchwytem push pull
- Dioda LED wewnątrz obudowy podajnika drutu;
poręczny schowek na akcesoria
- Wózek z uchwytem na butlę
- Urządzenie obniżające napięcie (VRD)
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem



Specyfikacja:

NR KATALOGOWY		JSW51001010	
Znamionowe napięcie wejściowe		AC95~265 V, 50/60 Hz	
MIG	Znamionowy prąd wejścia	115 V	230 V
	Znamionowa moc wejściowa	38.1 A	32.8 A
	Zakres prądu wyjściowego	4.4 kVA	7.5 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	30~140 A	30~200 A
	Prędkość podawania drutu	30%	
	Rozmiar szpuli drutu	2~12 m/min	2~16 m/min
MMA	Znamionowy prąd wejścia	D300	
	Znamionowa moc wejściowa	28.3 A	24.8 A
	Zakres prądu wyjściowego	3.2 kVA	5.7 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	20~110 A	20~180 A
TIG	Znamionowy prąd wejścia	30%	
	Znamionowa moc wejściowa	24.2 A	19.3 A
	Zakres prądu wyjściowego	2.8 kVA	4.4 kVA
	Znamionowy cykl roboczy	5~140 A	5~200 A
Wydajność ogólna		>80%	
Współczynnik mocy		cosφ 0.99	
Pobór mocy w stanie spoczynku		<50 W	
Klasa zabezpieczeń		IP23S	
Klasa izolacji		H	
Wymiary dł. x szer. x wys		920×480×755 mm	
Waga netto		41.9 kg	



Akcesoria standardowe

- uchwyt MIG MB-15 3m
- uchwyt masowy 3m
- 1 szybkozłączce
- 2 zaciski do węży

